##

## Praktyka II

## Kierunek studiów: Mechanika i Budowa Maszyn

Zgodnie z założeniami programowymi Instytutu Politechnicznego „Praktyka II” na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn odbywana się w 4 semestrze, trwa 4 tygodnie (160 godz.). Praktyka prowadzona jest pod nadzorem wyznaczonego ze strony zakładu pracy „opiekuna zawodowego praktyk", który czuwa nad jej przebiegiem, kieruje pracą studenta i ocenia jego postawę, zaangażowanie i nabytą wiedzę wystawiając ocenę końcową. Ze strony uczelni nadzór dydaktyczno-wychowawczy nad praktyką sprawuje opiekun praktyki. Opiekun praktyki, jako przedstawiciel uczelni jest przełożonym studentów odbywających praktykę i wspólnie z kierownictwem zakładu pracy rozstrzyga sprawy związane z przebiegiem praktyki.

 Do studentów odbywających praktyki na podstawie „Porozumienia” stosuje się odpowiednio przepisy prawa pracy o ochronie pracy kobiet i młodocianych, o dyscyplinie pracy oraz o bezpieczeństwie i higienie pracy. Zakład pracy może zażądać od uczelni odwołania z praktyki studenta odbywającego praktykę na podstawie porozumienia, w wypadku gdy naruszy on w sposób rażący dyscyplinę pracy. Jeżeli naruszenie dyscypliny spowodowało zagrożenie życia lub zdrowia, zakład pracy może nie dopuścić studenta do kontynuowania praktyki w zakładzie.

 Celem "Praktyka II” jest zapoznanie i zrozumienie studenta z zagadnieniami (metodami) przetwarzania materiałów, ich obróbki i wytwarzania półproduktów i produktów w procesie produkcyjnym, zgodnie z zasadą zrównoważonego rozwoju. Student powinien nabyć umiejętność zestawienia przebiegu operacji (instrukcje, wykresy, rysunki), które należy wykonać, aby otrzymać określony produkt, w powiązanych ze sobą i wzajemnie uwarunkowanych procesach pracy. Procesy pracy powinien rozumieć jako świadomą i celową działalność ludzką (praca) przekształcającą przedmioty pracy za pomocą środków pracy. Dzięki ich zrozumieniu student poznaje, w jaki sposób zespolenie pracy ludzkiej i środków pracy wpływa na powstanie produktu i oddziałuje na środowisko naturalne, tym samym kształtując je.

 Ponadto celem praktyki jest poznanie przez studenta zasad funkcjonowania państwowej administracji rządowej różnego szczebla (gminnego, powiatowego, wojewódzkiego), a także gospodarki krajowej, na podstawie aktywnego udziału w obowiązkach przydzielonych studentowi przez zakład pracy. W szczególności zapoznaje się:

1. z obowiązującymi w zakładzie pracy przepisami: regulaminem pracy, przepisami bhp i ppż., podstawowymi aktami prawnymi (ustawy i akty wykonawcze do nich) dotyczącymi specyfiki funkcjonowania zakładu pracy;
2. z zadaniami osób pełniących określone funkcje w strukturze zakładu pracy i wzajemnym powiązaniem poszczególnych ogniw zakładu pracy;
3. z mechanizmami systemu organizacyjnego powiązanego ze środowiskiem lokalnym, regionalnym i krajowym i ich wzajemnym powiązaniem;
4. z mechanizmem współpracy pomiędzy poszczególnymi ogniwami gałęzi gospodarki lokalnej, regionalnej i krajowej i zrozumienie jej konieczności;
5. ze strony technologicznej zakładu pracy z:
	1. procesem organizacyjnym podmiotu gospodarczego,
	2. analizą dokumentacji technicznej użytkowanych urządzeń,
	3. analizą technologii i jej dokumentacji,
	4. metodami gromadzenia, przetwarzania, przechowywania i wykorzystywania danych technicznych i technologicznych;
6. z własnymi mocnymi i słabymi stronami studenta celem ich dalszego doskonalenia.

Oczekuje się, że w wyniku praktyki:

* osiągnie swobodę w pracy z komputerem ;
* osiągnie biegłość w obsłudze komputera i programów wspomagających proces produkcyjny;
* rozbudzi zdolności do poznawania nowych rozwiązań oraz technologii;
* pogłębi umiejętność redagowania pism;
* zapozna się z dokumentacją techniczno – ruchową w zakładzie;
* wyzwoli pomysłowość i inicjatywę;
* wyczuli na systematyczności i dokładności, jak również dyspozycyjność na wyznaczonym miejscu praktyki.

**Ramowy program praktyk** obejmuje zagadnienia związane z:

* 1. charakterystyką przedsiębiorstwa

• struktura organizacyjno-produkcyjna zakładu,

• asortyment produkcji,

• stosowane technologie,

• urządzenia produkcyjne.

* 1. analizą procesu produkcyjnego elementów maszyn i aparatów oraz produktu końcowego:

• charakterystyka produktu,

• forma organizacji produkcji,

• stosowane operacje technologiczne, w tym obróbka plastyczna metali, stopów i tworzyw sztucznych, obróbka ubytkowa i bezwiórowa materiałów konstrukcyjnych, techniki spajania, itp.,

• tworzenie i montaż podzespołów (zespołów),

• organizacja pracowni konstrukcyjno-technologicznych,

• kontrola techniczna (metrologia) i kontrola jakości,

• gospodarka surowcowa i energetyczna zakładu,

• eliminacja zagrożeń środowiskowych.

* 1. organizacją pracy na stanowisku roboczym:

• rodzaj operacji technologicznych oraz ich podział na zabiegi, czynności i ruchy, robocze,

• systemy zarządzania jakością – organizacja i procedury,

• normy pracy (ilościowe i czasowe),

• organizacja obsługi stanowiska pracy (zaopatrzenie w materiał i narzędzia, transport, konserwacje, naprawy, itp.),

• analiza czynności i zadań wytwórczych.

* 1. tworzeniem i analiza dokumentacji konstrukcyjno-wytwórczej

• komputerowe wspomaganie prac inżynierskich,

• obieg dokumentacji warsztatowo-technologicznej.