** KARTA PRZEDMIOTU**

**Informacje ogólne**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa przedmiotu i kod** **(wg planu studiów):** | Praktyka zawodowa II, D6-2 |
| **Nazwa przedmiotu (j. ang.):** | Professional practice II |
| **Kierunek studiów:** | Mechanika i Budowa Maszyn |
| **Poziom studiów:** | Studia I stopnia |
| **Profil:** | Praktyczny (P) |
| **Forma studiów:** | studia stacjonarne / studia niestacjonarne |
| **Punkty ECTS:** | 7 |
| **Język wykładowy:** | Polski |
| **Rok akademicki:** | 2020/2021 |
| **Semestr:** | 4 |
| **Koordynator przedmiotu:** | Mgr inż. Piotr Boś |

**Elementy wchodzące w skład programu studiów**

|  |
| --- |
| **Treści programowe zapewniające uzyskanie efektów uczenia się dla przedmiotu**  |
| Student powinien poznać specyfikę danej firmy, zasady działania jej poszczególnych działów ze szczególnym zwróceniem uwagi na zagadnienia związane ze stosowanymi technologiami. Student powinien starać się zastosować i rozszerzyć wiedzę teoretyczną z zakresu produkcji, bądź obsługi, urządzeń . W miarę możliwości powinien posiąść znajomość oprogramowania, obsługi baz danych stosowanych do konkretnych rozwiązań technologicznych, związanych z zawodem. Oczekuje się, że w wyniku praktyki:- osiągnie biegłość w obsłudze programów wspomagających proces produkcji - rozbudzi zdolności do poznawania nowych technologii oraz rozwiązań - zapozna się z dokumentacją techniczno-ruchową zakładu wyzwoli pomysłowość i inicjatywę.Praktyka zawodowa II powinna wyczulić studenta na systematyczność, dokładność, odpowiedzialność za wykonywaną pracę. |
| **Liczba godzin zajęć w ramach poszczególnych form zajęć według planu studiów:** | Studia stacjonarne - 4 tygodnieStudia niestacjonarne - 4 tygodnie |
| **Opis efektów uczenia się dla przedmiotu** |
| Kod efektu przedmiotu | Student, który zaliczył przedmiot zna i rozumie/potrafi/jest gotów do: | Powiązanie z KEU | Forma zajęć dydaktycznych | Sposób weryfikacji i oceny efektów uczenia się  |
|  | Wiedza |  |  |  |
| D6-2\_ W01 | Ma wiedzę ogólną obejmującą kluczowe zagadnienia z zakresu Mechaniki i budowy maszyn | K\_W02 | praca wykonywana podczas praktyki | Obserwacja,projekt |
| D6-2\_ W02 | Ma szczegółową wiedzę związaną z wybranymi zagadnieniami z zakresu mechaniki i budowy maszyn w zakresie wybranej specjalności  | K\_W04 | praca wykonywana podczas praktyki | Obserwacja,projekt |
| D6-2\_ W03 | Ma podstawową wiedzę o cyklu życia urządzeń, obiektów i systemów technicznych stosowanych w wybranej specjalności | K\_W05 | praca wykonywana podczas praktyki | obserwacja |
| D6-2\_ W04 | Zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu prostych zadań inżynierskich z zakresu specjalności w ramach kierunku Mechanika i budowa maszyn | K\_W06 | praca wykonywana podczas praktyki | Obserwacja,projekt |
| D6-2\_ W05 | Zna podstawowe zasady w zakresie standardów i norm technicznych związanych z projektowaniem, budową i eksploatacją maszyn i urządzeń. | K\_W07 | praca wykonywana podczas praktyki | Obserwacja,projekt |
| D6-2\_ W06 | Ma podstawową wiedzę niezbędną do rozumienia społecznych, ekonomicznych i prawnych uwarunkowań działalności inżynierskiej związanej m.in. z ochroną własności przemysłowej i prawami autorskimi. | K\_W08K\_W09 | praca wykonywana podczas praktyki | Obserwacja |
|  | Umiejętności |  |  |  |
| D6-2\_U01 | Potrafi pozyskiwać informacje z dostępnych źródeł, również w innym języku obcym niż ojczysty; Potrafi łączyć uzyskane informacje, dokonywać ich interpretacji, a także wyciągać wnioski oraz formułować i uzasadniać opinie | K\_U01 | praca wykonywana podczas praktyki | obserwacja |
| D6-2\_U02 | Potrafi porozumiewać się przy użyciu różnych technik w środowisku zawodowym oraz w innych środowiskach | K\_U02 | praca wykonywana podczas praktyki | obserwacja |
| D6-2\_U03 | Ma umiejętności niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz zna i stosuje zasady bezpieczeństwa związane z tą pracą unikając niepotrzebnego ryzyka | K\_U11 | praca wykonywana podczas praktyki | obserwacja |
| D6-2\_U04 | Potrafi ocenić przydatność rutynowych metod i narzędzi służących do rozwiązania prostego zadania inżynierskiego o charakterze praktycznym oraz wybrać i zastosować właściwą metodę i narzędzia określając odpowiednie priorytety | K\_U15K\_U21 | praca wykonywana podczas praktyki | obserwacja |
|  | Kompetencje społeczne |  |  |  |
| D6-2\_K01 | Prawidłowo identyfikuje i rozstrzyga dylematy związane z wykonywaniem zawodu mając świadomość roli społecznej inżyniera | K\_K02K\_K04 | praca wykonywana podczas praktyki | Obserwacja,projekt |
| D6-2\_K02 | Potrafi myśleć i działać w sposób przedsiębiorczy rozszerzając zakres usług swojego przedsiębiorstwa | K\_K03 | praca wykonywana podczas praktyki | obserwacja |
| **Nakład pracy studenta (bilans punktów ECTS)** |
| **Całkowita liczba punktów ECTS: (A + B)** | 7 | Stacjonarne | Niestacjonarne |
| **A. Liczba godzin kontaktowych z podziałem na formy zajęć oraz liczba punktów ECTS uzyskanych w ramach tych zajęć:** | praca wykonywana podczas praktykisprawdzanie dokumentacji z praktyki**w sumie:**ECTS | 1601606,4 | 1601606,0 |
| **B. Formy aktywności studenta w ramach samokształcenia wraz z planowaną liczbą godzin na każdą formę i liczbą punktów ECTS:** | praca w bibliotece, czytelnipraca w sieci**w sumie:**ECTS | 105150,6 | 105150,6 |
| **C. Liczba godzin zajęć kształtujących umiejętności praktyczne w ramach przedmiotu oraz związana z tym liczba punktów ECTS:** | Realizacja praktyk w instytucjachPrzygotowanie ogólne**w sumie:**ECTS | 100101104,4 | 100101104,4 |

**Dodatkowe elementy (\* - opcjonalnie)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Szczegółowe treści kształcenia w ramach poszczególnych form zajęć:** | Celem praktyki zawodowej II jest zapoznanie studenta z zagadnieniami (metodami) przetwarzania materiałów, ich obróbki i wytwarzania półproduktów i produktów w procesie produkcyjnym, zgodnie z zasadą zrównoważonego rozwoju. Student powinien nabyć umiejętność zestawienia przebiegu operacji (instrukcje, wykresy, rysunki), które należy wykonać, aby otrzymać określony produkt, w powiązanych ze sobą i wzajemnie uwarunkowanych procesach pracy. Procesy pracy powinien rozumieć jako świadomą i celową działalność ludzką (praca) przekształcającą przedmioty pracy za pomocą środków pracy. Dzięki ich zrozumieniu student poznaje, w jaki sposób zespolenie pracy ludzkiej i środków pracy wpływa na powstanie produktu i oddziałuje na środowisko naturalne, tym samym kształtując je. Ponadto celem praktyki jest poznanie przez studenta zasad funkcjonowania państwowej administracji rządowej różnego szczebla (gminnego, powiatowego, wojewódzkiego), a także gospodarki krajowej, na podstawie aktywnego udziału w obowiązkach przydzielonych studentowi przez zakład pracy. W szczególności zapoznaje się:1. z obowiązującymi w zakładzie pracy przepisami: regulaminem pracy, przepisami bhp i ppż., podstawowymi aktami prawnymi (ustawy i akty wykonawcze do nich) dotyczącymi specyfiki funkcjonowania zakładu pracy;
2. z zadaniami osób pełniących określone funkcje w strukturze zakładu pracy i wzajemnym powiązaniem poszczególnych ogniw zakładu pracy;
3. z mechanizmami systemu organizacyjnego powiązanego ze środowiskiem lokalnym, regionalnym i krajowym i ich wzajemnym powiązaniem;
4. z mechanizmem współpracy pomiędzy poszczególnymi ogniwami gałęzi gospodarki lokalnej, regionalnej i krajowej i zrozumienie jej konieczności;
5. ze strony technologicznej zakładu pracy z:
	1. procesem organizacyjnym podmiotu gospodarczego,
	2. analizą dokumentacji technicznej użytkowanych urządzeń,
	3. analizą technologii i jej dokumentacji,
	4. metodami gromadzenia, przetwarzania, przechowywania i wykorzystywania danych technicznych i technologicznych;
6. z własnymi mocnymi i słabymi stronami studenta celem ich dalszego doskonalenia.

Oczekuje się, że w wyniku praktyki: * osiągnie biegłość w obsłudze komputera i programów wspomagających proces produkcyjny;
* rozbudzi zdolności do poznawania nowych rozwiązań oraz technologii;
* pogłębi umiejętność redagowania pism;
* zapozna się z dokumentacją techniczno – ruchową w zakładzie;
* wyzwoli pomysłowość i inicjatywę;
* wyczuli na systematyczności i dokładności, jak również dyspozycyjność na wyznaczonym miejscu praktyki.
 |
| **Metody i techniki kształcenia:**  | przygotowanie ogólnepraca wykonywana podczas praktykipraca w bibliotece, czytelni, praca w sieci |
| **\* Warunki i sposób zaliczenia poszczególnych form zajęć, w tym zasady zaliczeń poprawkowych, a także warunki dopuszczenia do egzaminu:**  | Obecność na praktykachAktywność podczas wykonywania poszczególnych prac |
| **\* Zasady udziału w poszczególnych zajęciach, ze wskazaniem, czy obecność studenta na zajęciach jest obowiązkowa:** | Obecność na praktykach jest obowiązkowa |
| **Sposób obliczania oceny końcowej:** | Ocenę formułuje opiekun studenta ze strony zakładu pracy, w którym student odbywa praktykę. Ocena końcowa jest wystawiana przez opiekuna ze strony uczelni po spełnieniu oczekiwanych efektów kształcenia. |
| **\* Sposób i tryb wyrównywania zaległości powstałych wskutek nieobecności studenta na zajęciach:** | Odrabianie nieobecnych dni w terminie ustalonym przez zakład pracy. Ustalenia indywidualne |
| **Wymagania wstępne i dodatkowe, szczególnie w odniesieniu do sekwencyjności przedmiotów:**  | Wiadomości objęte przedmiotami matematyka, zapis konstrukcji, metrologia, techniki wytwarzania. |
| **Zalecana literatura:** |  |